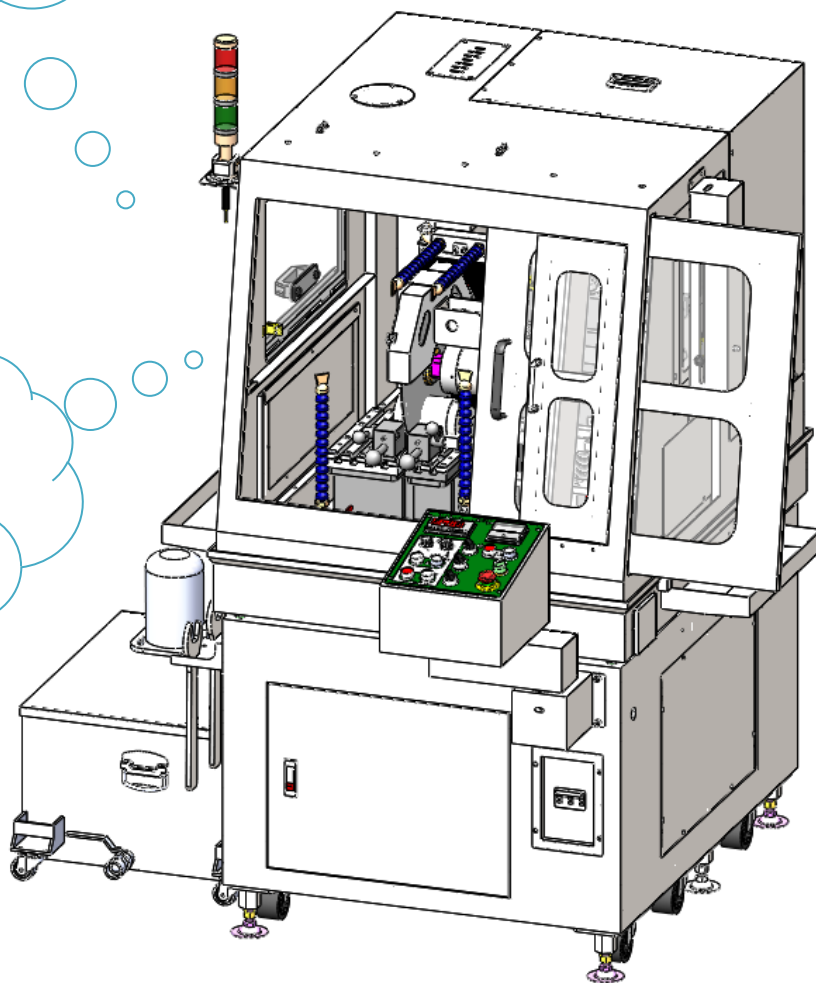


泛用型精密切割機

CF100/CF120/CF150

垂直切割
模式

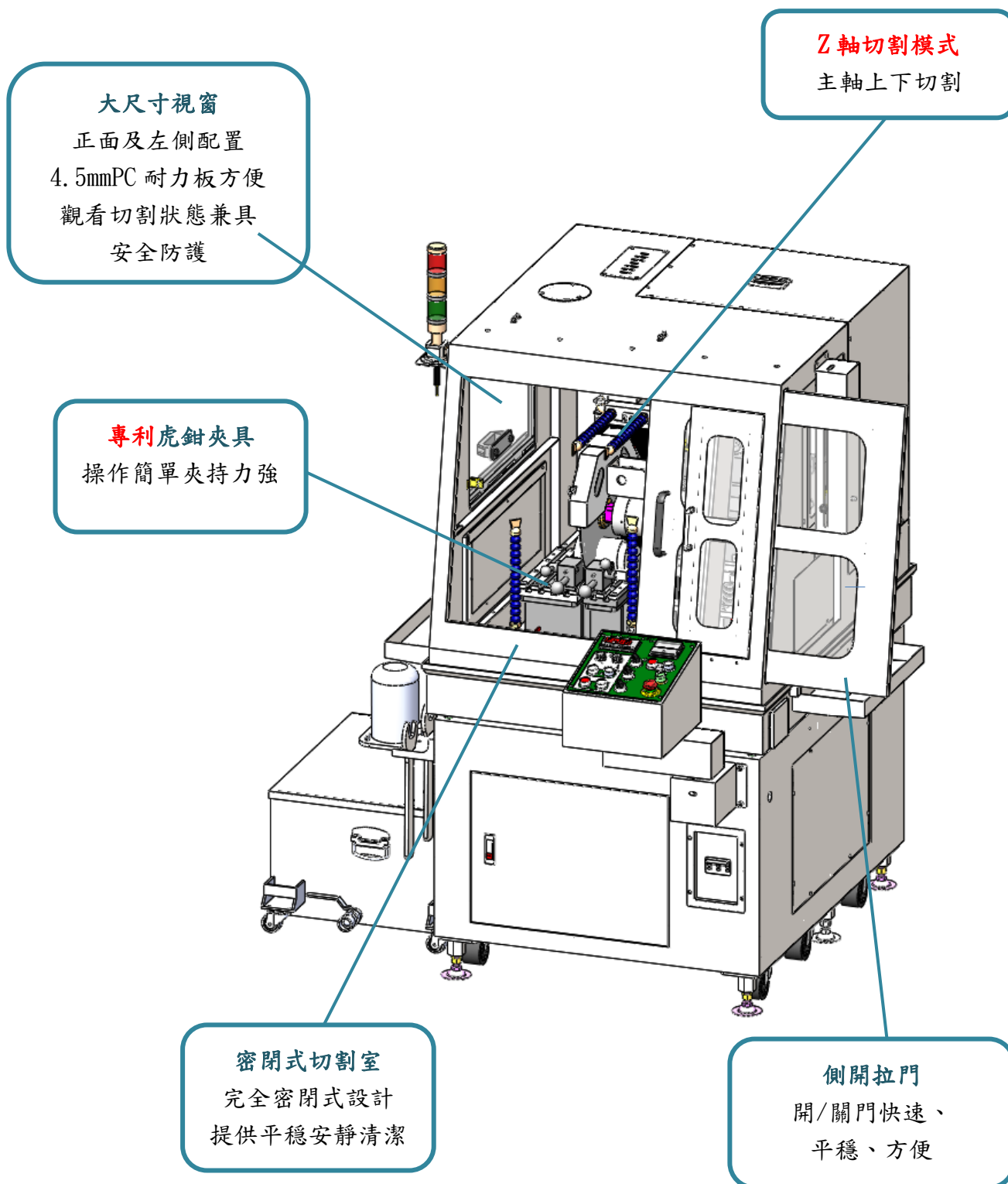
工件夾固定
適用長料工件





TOP TECH

機台簡介

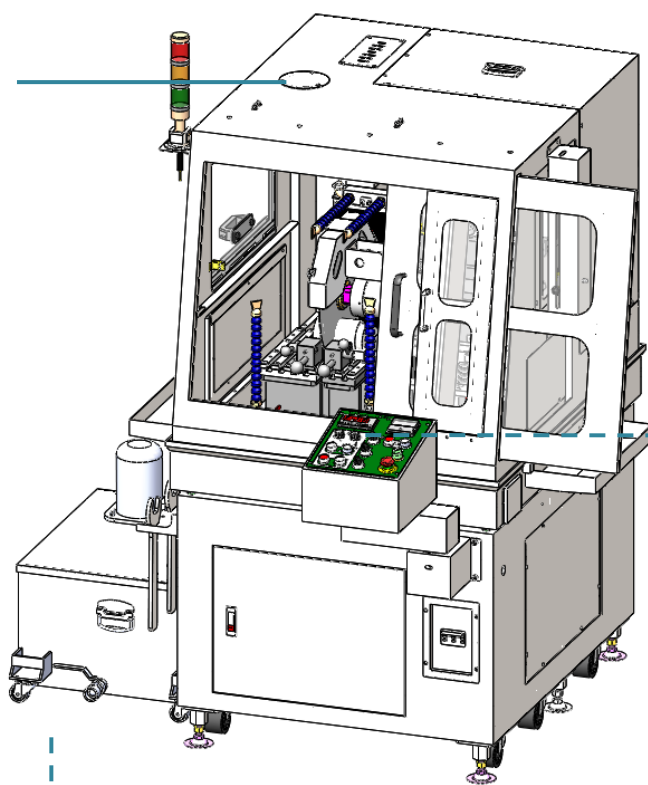


機台特色

項次	說明
CK001 切割負荷 保護功能	切割過載時，進給停止。 過載解除時，進給切割。



機台上方通風孔，
可自行加裝抽風設備

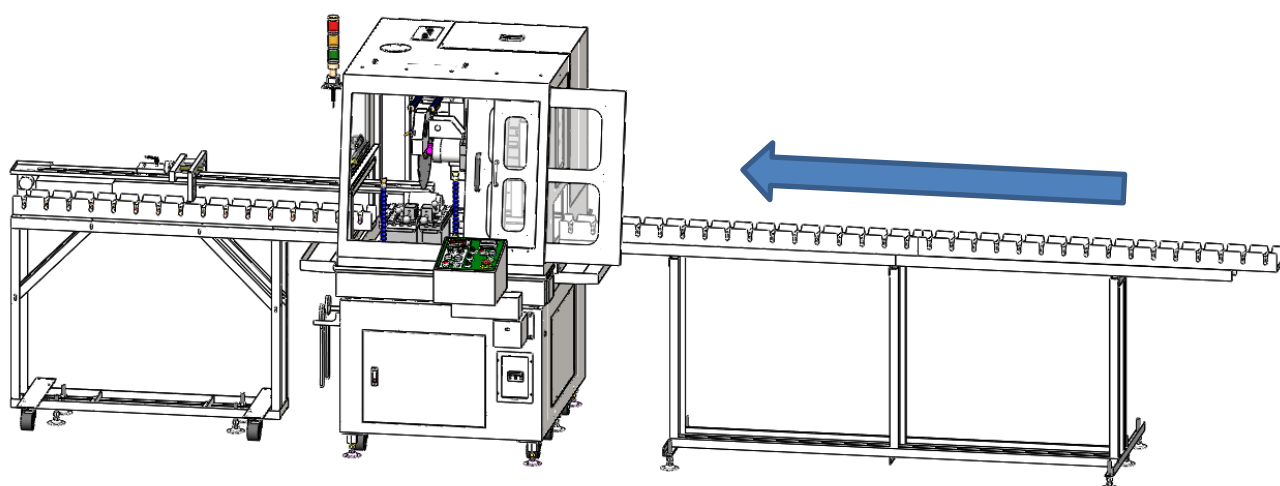


選購

選購

磁性過濾水箱	紙帶過濾水箱	紙帶+磁性過濾水箱
		

項次	說明
CF002 選購	1. 進料系統:3000mm (滾輪式料架) 2. 收料系統:1500mm(滾輪式料架) 3. 進料定位:顯示精度 0.1mm，定位長度 1500mm 4. 工件規格: ●Ø50 & ■100x20 5. 載重: Max. 50Kg

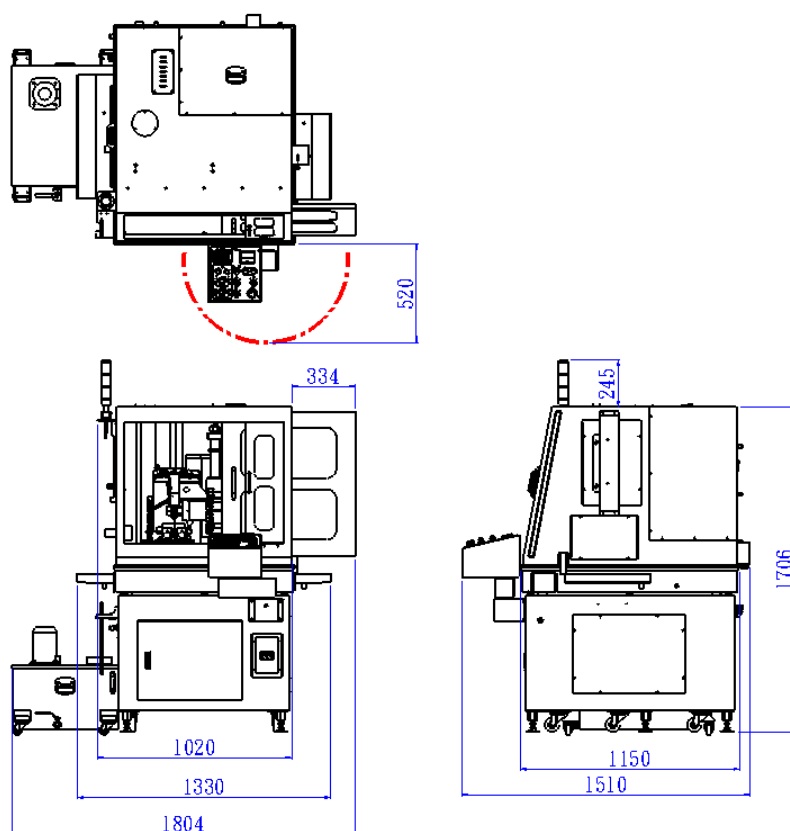
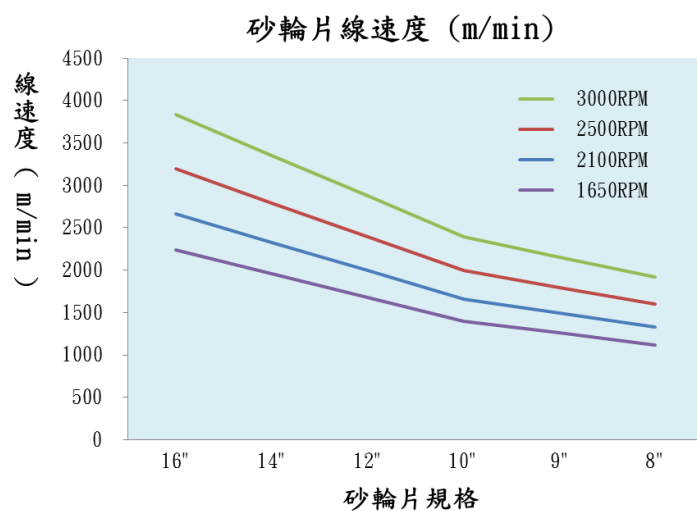


技術數據

機型	100	120	150
切割行程	100	120	150
切割馬力	2HP (1500W)	3HP (2300W)	5HP (3800W)
切割尺寸(mm)	Max. Ø50	Max. Ø70	Max. Ø90
切割砂輪 (外徑 x 孔徑)	Ø255 x Ø31.75	Ø305 x Ø31.75	Ø355 x Ø31.75
砂輪墊片外徑(mm)	Ø85	Ø85	Ø85 & Ø100
進給方式 (自動)	自動按鈕啟動，切割完成自動復歸		
主軸轉速	3000RPM(60Hz) 2500RPM(50Hz)	2100RPM(60Hz) 1650RPM(50Hz)	2100RPM(60Hz) 1650RPM(50Hz)
T 型平台尺寸(mm)	275x300	275x300	275x300
虎鉗規格 (寬 x 高)	50x60 mm	50x60 mm	50x60 mm
冷卻幫浦	1/4 HP	1/4 HP	1/4 HP
水箱容量	100L	100L	100L
機台尺寸 (寬 x 長 x 高)	1750(1800)x1510x2000	1750(1800)x1510x2000	1750(1800)x1510x2000
電源	AC 220V/380V /415V/440V 三相(特殊電壓需訂做)		
標準附件	砂輪扳手 2 支，砂輪片 2 片		
	切削油 5 公升	切削油 5 公升	切削油 5 公升

機台參數

本表謹供參考



注意: 實際的切割能力取決工件的種類與切割片的規格和磨耗狀況而定。

砂輪切割片

品號	適用材質	切割片外徑		最低購買量
S02B0202A	中碳鋼，機械結構用鋼、 工具鋼、軟鋼系列	10"	Ø255XØ31.75X1.2	10
S02C0202	特殊合金鋼、高速鋼、 高硬度熱處理物件	10"	Ø255XØ31.75X1.2	10
S02D0202	鑄鐵及可鍛鑄鐵	10"	Ø255XØ31.75X1.2	10
S02D1002B	鑄鐵及可鍛鑄鐵	10"	Ø255XØ32X1.2	10
S02E0202	非鐵金屬、銅系金屬	10"	Ø255XØ31.75X1.2	10
S02F0202	電木、塑膠、藍寶石	10"	Ø255XØ31.75X1.2	10
S02N10AD	中碳鋼，機械結構用鋼、 工具鋼、軟鋼系列	10"	Ø250XØ32X1.6	10
S02N10ATC	合金工具鋼、熱處理金屬	10"	Ø250XØ32X1.6	10
S02N10ATS	特殊合金鋼、高速鋼、 高硬度熱處理物件	10"	Ø250XØ32X1.6	10
S02N10NF(SS)	中碳鋼，機械結構用鋼、 工具鋼、軟鋼系列	10"	Ø250XØ32X1.6	10
S02A0302	合金工具鋼 SKS、SKD、SKT、SUP 等熱處理機械金屬元件	12"	Ø305XØ31.75X1.2	10
S02B0302A	一般碳鋼，機械結構用鋼、S-C 系 列工具鋼、SK 系列、軟鋼 SS 系列	12"	Ø305XØ31.75X1.5	10
S02C0302	特殊合金鋼、SNCM、SCM 高速鋼 SHK 等高硬度熱處理物件	12"	Ø305XØ31.75X1.2	10
S02D0302	一般鑄鐵 FC、可鍛鑄鐵	12"	Ø305XØ31.75X1.2	10
S02D1102B	一般鑄鐵 FC、可鍛鑄鐵	12"	Ø305XØ32X1.2	10

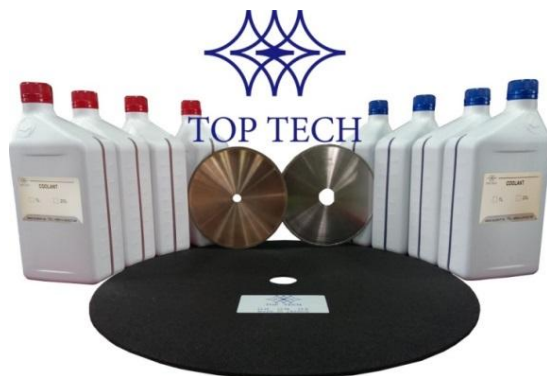
砂輪切割片

品號	適用材質	切割片外徑		最低 購買量
S02E0302	非鐵金屬、銅系金屬	12"	Ø305XØ31.75X1.2	10
S02F0302	電木、塑膠、樹脂、鑲埋件、藍 寶石、氧化鋁結晶棒	12"	Ø305XØ31.75X1.2	10
S02N12AD	一般碳鋼，機械結構用鋼、S-C 系 列工具鋼、SK 系列、軟鋼 SS 系列	12"	Ø300XØ32X2	10
S02N12ATC	合金工具鋼 SKS、SKD、SKT、SUP 等熱處理機械金屬元件	12"	Ø300XØ32X2	10
S02N12ATS	特殊合金鋼、SNCM、SCM 高速鋼 SHK 等高硬度熱處理物件	12"	Ø300XØ32X2	10
S02A0403	合金工具鋼 SKS、SKD、SKT、SUP 等熱處理機械金屬元件	14"	Ø355XØ31.75X1.5	10
S02A0406	合金工具鋼 SKS、SKD、SKT、SUP 等熱處理機械金屬元件	14"	Ø355XØ31.75X2	10
S02C0403	特殊合金鋼、SNCM、SCM 高速鋼 SHK 等高硬度熱處理物件	14"	Ø355XØ31.75X1.5	10
S02D0403	一般鑄鐵 FC、可鍛鑄鐵	14"	Ø355XØ31.75X1.5	10
S02D1203B	一般鑄鐵 FC、可鍛鑄鐵	14"	Ø355XØ32X1.5	10
S02E0403	非鐵金屬、銅系金屬	14"	Ø355XØ31.75X1.5	10
S02F0403	電木、塑膠、樹脂、鑲埋件、藍 寶石、氧化鋁結晶棒	14"	Ø355XØ31.75X1.5	10
S02N14AD	一般碳鋼，機械結構用鋼、S-C 系 列工具鋼、SK 系列、軟鋼 SS 系列	14"	Ø350XØ32X2.5	10
S02N14ATC	合金工具鋼 SKS、SKD、SKT、SUP 等熱處理機械金屬元件	14"	Ø350XØ32X2.5	10
S02N14ATS	特殊合金鋼、SNCM、SCM 高速鋼 SHK 等高硬度熱處理物件	14"	Ø350XØ32X2.5	10

耗材

切削液

品號	品名規格	容量	特性	備註
S01002	切削液	1L	含油量較高較濃稠	



備註：耗材詳細資料, 請參考

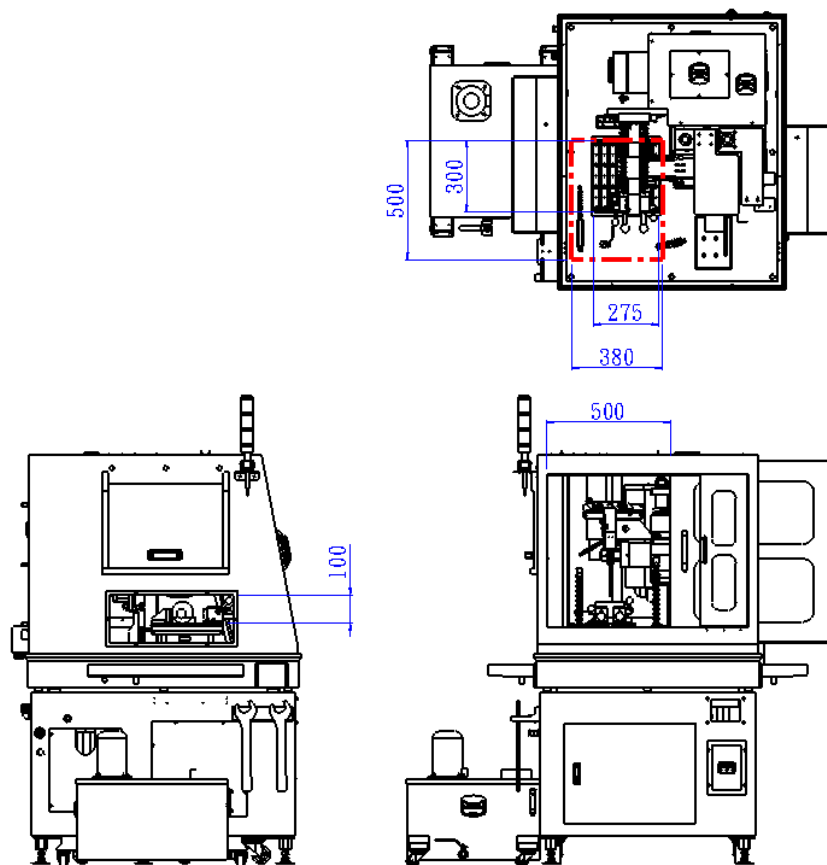
<http://toptech.synology.me/Consumables/Cutting.pdf>





TOP TECH

附表五、切割室空間





*Perfect Surface.
Always*

Cutting / Mounting / Grinding & Polishing / Spin Coater

TOP TECH MACHINES CO.,LTD

No.6-3, Siayuan Rd., Dali, Taichung, 412 Taiwan

Tel: 886-4-24061658

Fax: 886-4-24073200

<http://www.toptech.tw>

<http://toptech.sniapp.com>

E-mail: top@toptech.tw

Agent:



我方保留規格變更權利,若有變動恕不另行通知

NO.A16-01

<http://www.toptech.tw>